S13 – SANTÉ & INDUSTRIE PHARMACEUTIQUE

Construction de 9 hôpitaux de district et transformation de 251 cases de santé en CSI de type II

Porté par **Ministère de la Santé et de l'Hygiène Publique**
Secrétariat général, Direction des Études et de la Programmation



COÛT ESTIMATIF	LOCALISATION	FINANCEMENT RECHERCHÉ
128,68 milliards FCFA ≈ 196 millions EUR	**Les huit régions du Niger**	**PTF**

L'opportunité

Le système de santé est caractérisé par la faiblesse de la couverture sanitaire, qui représente un frein au progrès du pays vers la Couverture Sanitaire Universelle (CSU) et aux performances globales du système de santé. L'un des défis du système de santé est l'extension de la couverture sanitaire, qui constitue un des axes prioritaires du Plan de Développement Sanitaire et Social (PDSS) 2022-2026, lequel vise à passer d'une couverture de 53,2 % (2021) à 63,56 % (2026). Pour résoudre cet épineux problème, la construction et la mise en fonction de nouveaux centres de santé intégrés sont capitales.

Ainsi, le Programme d'appui au renforcement des infrastructures sanitaires de qualité au Niger vise la construction de 9 hôpitaux de district et de 251 Centres de Santé Intégrés.

En outre, à travers leurs composantes, les HD représentent des piliers de la qualité de l'offre des Soins Obstétricaux d'Urgence (SOU) et contribuent à la réduction de la mortalité maternelle et néonatale, qui constitue un problème majeur de santé publique dans notre pays.

La transformation de 251 cases de santé en CSI s'inscrit aussi dans le plan de la stratégie nationale de CSU (2021-2030). Elle vise à étendre la couverture sanitaire dans les régions où elle est très faible, avec une importante population vivant au-delà de 5 km d'une structure sanitaire. Elle permet aussi de fournir une offre de santé de qualité avec le Paquet Minimum d'Activités adéquat.

EN BREF

PORTEUR	Ministère de la Santé et de l'Hygiène Publique
POPULATION CIBLE	Populations nigériennes
RÉFÉRENCE	Catalogue F2IN, projet SA-005

Objectifs

> **Améliorer l'offre de soins de qualité à la population dans les régions et départements bénéficiaires pour accélérer le progrès vers la CSU**

- Transformer et équiper 251 cases de santé en CSI de type II

- Construire et équiper 9 hôpitaux de district

Composantes

1. Construction et équipement des 9 hôpitaux de district
2. Transformation de 251 cases de santé en CSI : construction d'un bloc maternité avec hébergement, d'un préventif et du logement de l'infirmier
3. Renforcement des équipements : dotation de chaque centre de santé intégré en équipements médicaux, installation d'un système d'éclairage solaire et fonçage de puits/forages pour chaque CSI

Résultats attendus

Produits

- Les 9 hôpitaux de district sont construits et équipés
- Les 251 cases de santé sont transformées en centres de santé intégrés de type II

Effets

- L'accès aux soins est amélioré

Impact

- La mortalité maternelle et infantile est réduite

Alignement stratégique

Le projet de construction de 9 hôpitaux de district, de transformation des 251 cases de santé en centres de santé intégrés et de dotation en équipements complémentaires des CSI s'inscrit dans le Programme de la Refondation de la République 2025-2029, notamment dans son orientation relative à l'accélération des réformes sociales. Il constitue un investissement structurant visant à renforcer durablement l'offre publique de soins, améliorer l'accessibilité géographique et financière aux services de santé, réduire les disparités territoriales et consolider la souveraineté sanitaire du Niger. Son positionnement programmatique repose sur le renforcement de la pyramide sanitaire, à travers le développement des infrastructures de soins primaires et de référence, prioritairement dans les zones présentant les plus importants déficits de couverture sanitaire.

CONTACT INVESTISSEURS

ANPIPS
(+227) 20 35 36 84
Courriel : service.courrier@anpips.ne
Site web : www.anpips.ne

MISE EN RELATION

L'ANPIPS est le point d'entrée unique : elle met en relation avec le porteur du projet et organise les rendez-vous B2B du F2IN 2026.